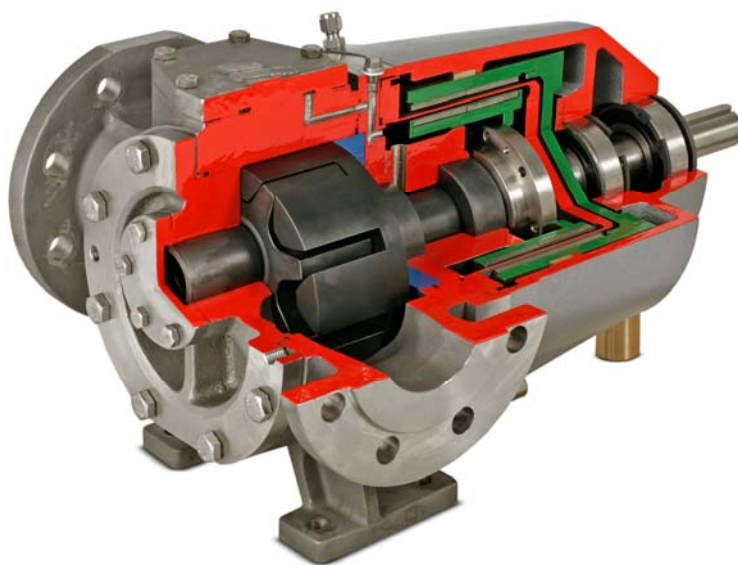


Magnetdrivna Kugghjulspumpar ger lugn i sinnet

Tillförlitlighet och säkerhet är det allra viktigaste för många pumptillämpningar, särskilt när pumparna används inom kemi- och processindustrin där det krävs säker överföring av frätande, giftiga eller värdefulla vätskor. För att uppfylla de här kraven har SPX Process Equipment infört en ny modell i produktserien **Johnson Pump**, nämligen en tätninglös, läckagesäker TopGear MAG.

Som namnet antyder så är TopGear MAG innerkugghjulspumpar magnetdrivna. De är alltså tätninglösa i sin utformning och har tagits fram speciellt för hantering av farliga eller giftiga vätskor med låg eller hög viskositet, eller vätskor som är svåra att avtäta. TopGear MAG ger en max. kapacitet på 80m³/h, ett högsta differentialtryck på 16 bar och kan hantera vätskor med en temperatur upp till 260°C.



Vätskan hålls helt innesluten i pumpen med hjälp av ett hermetiskt förslutet magnethus, som effektivt isolerar vätskan från omgivningen. Därför finns inget behov av mekaniska tätningar och det slitage och läckage som de normalt medför försvinner. Tack vare MAG-konceptet är pumparna rena, säkra och läckagefria vilket är viktigt för en säker och tillförlitlig pumpning av aggressiva vätskor.

En viktig egenskap hos pumpen är det stora utrymmet mellan innermagneten och magnethuset, vilket minimerar friktionsförlusten vid pumpning av medier med hög viskositet vilket ger låg värmealstring och lång livslängd.

TopGear MAG är utrustad med unik ny utveckling, en inbyggd kylpump, som gör att den pumpade vätskan cirkuleras genom lager och magnetkoppling. Den inbyggda cirkulationspumpens utformning säkerställer kylning via cirkulation oberoende av drifttryck och vätskans viskositet.

TopGear MAG-pumpar har som standard lager av ett speciellt kiselkarbidmaterial som är extremt slitåligt och möjliggör effektiv hantering av dåligt smörjande medier med låg viskositet. Pumpen innehåller dessutom ett inbyggt säkerhetssystem som hindrar magnetförbandet från att stöta emot och skada magnethuset om lagerhaveri skulle inträffa.

Magnethuset är tillverkat av kemiskt resistent Hastelloy C4 med låga magnetförluster vilket medför ökad pumpeffektivitet och minskad drifttemperatur. Kontroll och underhåll av pumpen är också enkelt tack vare "front-" och "back-pullout" konstruktionen.

TopGear MAG är konstruerad för fullständig utbytbarhet mot befintligt sortiment av TopGear-pumpar (GM- och H-modeller). Värme- och kylmantlar som skyddar pumpen vid start och avstängning finns som tillval.

Typiska tillämpningar är pumpning av farliga och giftiga vätskor, t.ex. fenol, lösningsmedel, isocyanater, natriumhydroxid, epoxiharts, målarfärg, lim, bläck, bränsletillsatser, sockerlösning, olja, bitumen och alkohol.

Mer information kan fås från din Johnson Pump säljare inom SPX Process Equipment

Adress: Nastagatan 19, Box 1436, 701 14 Örebro

Tel: 019-21 83 70, Fax: 019 27 23 18

E-post: johnson-pump.se@processequipment.spx.com

www.johnson-pump.com/SE

SPX har en innovativ produktportfölj som innehåller många miljövänliga produkter, t.ex. kylsystem för alla typer av kraftverk över hela världen, specialutformade pumpar, ventiler och blandare för diverse olika flödesprocesser, bl.a. utvinning, distribution och raffinering av olja och gas, handhållna diagnosverktyg för underhåll och reparation av fordon samt krafttransformatorer som reglerar spänningen i elleverantörernas strömförsörjningssystem. Läs mer på <http://www.spx.com/>

